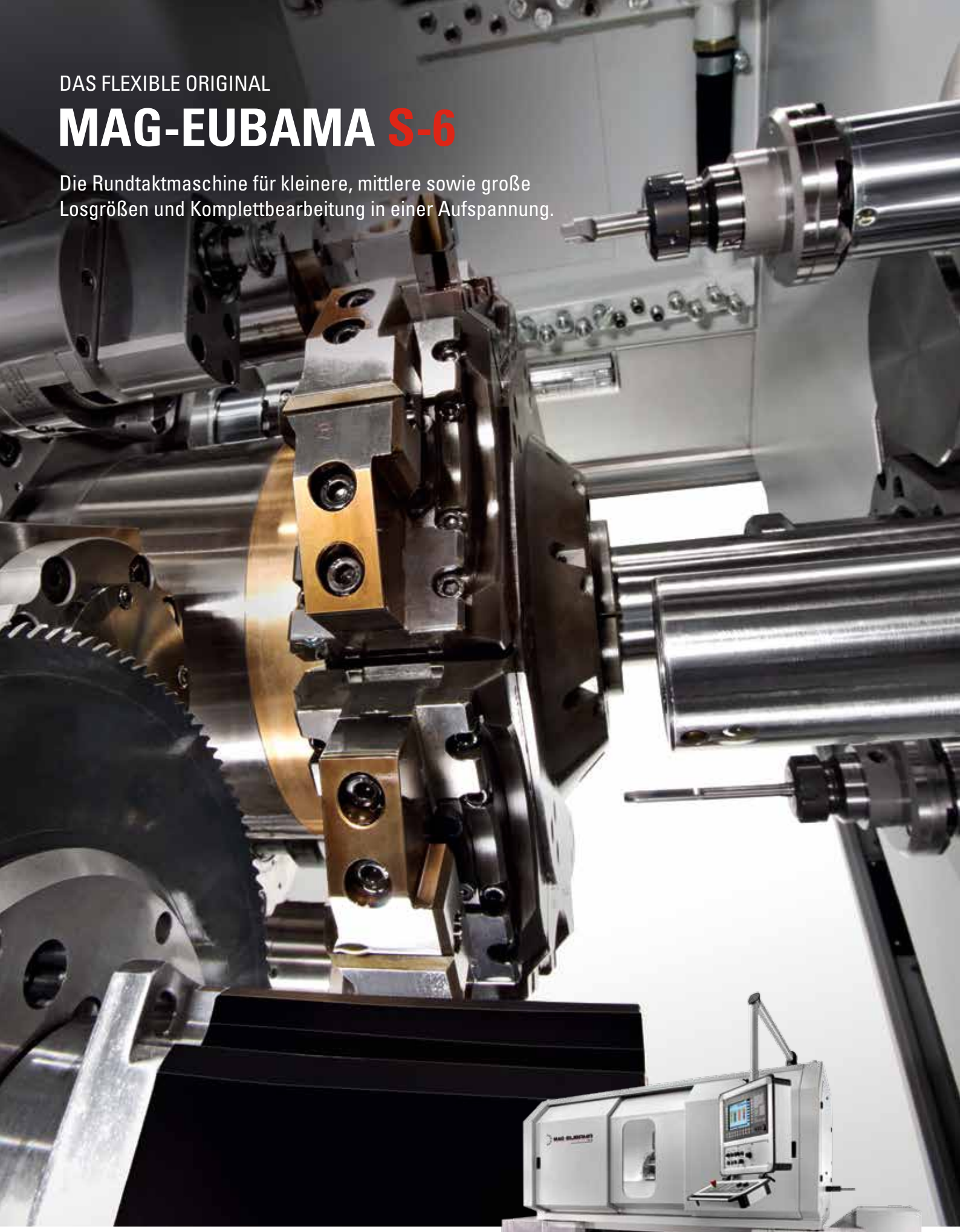
DAS FLEXIBLE ORIGINAL

MAG-EUBAMA S-6

Die Rundtaktmaschine für kleinere, mittlere sowie große Losgrößen und Komplettbearbeitung in einer Aufspannung.



MAG-EUBAMA

A MAG INSTRUMENT COMPANY.

TAKT FÜR TAKT VORSPRUNG

Die MAG-EUBAMA GmbH & Co. KG ist der Erfinder, Optimierer und Visionär des Rundtaktverfahrens für die Zerspanungswelt – eine echte Zukunftsschmiede des Maschinenbaus.

Mit unseren langjährigen Mitarbeiter/-innen stehen wir für Ingenieursgeist, Zukunftssicherheit und Kundenzufriedenheit: Jede/-r Einzelne trägt dazu bei, dass die modular aufgebauten Rundtaktmaschinen Ihresgleichen suchen was Bearbeitungsmöglichkeiten, Wirtschaftlichkeit und Zuverlässigkeit betrifft.

Dabei passen wir alle unsere Fertigungslösungen Ihren konkreten Anforderungen individuell an. Verschaffen Sie sich jetzt entscheidenden Wettbewerbsvorsprung durch niedrigste Werkstück-Fertigungskosten und genaueste Bearbeitung – Takt für Takt, Werkstück für Werkstück, Auftrag für Auftrag.

DAS FLEXIBLE ORIGINAL

MAG-EUBAMA S-6

FÜR JEDE ZERSPANENDE BEARBEITUNG DIE RICHTIGE LÖSUNG

Die besonders flexible Rundtaktmaschine MAG-EUBAMA S-6 ist dank der Komplettbearbeitung von Werkstücken in einer Aufspannung sehr wirtschaftlich. Da jedes Unternehmen spezifische Fertigungsspektren hat, bietet Ihnen das Maschinenkonzept viele Anpassungsmöglichkeiten:

Im Bereich kleinerer und mittlerer Losgrößen lässt sich die S-6 schnell und anwendungsbezogen umrüsten.

Im Bereich großer Losgrößen bis hin zu mehreren Millionen Werkstücken zeichnet sich die S-6 aus durch ihre Zuverlässigkeit und Bearbeitungsschnelligkeit.

EINE FERTIGUNGSLÖSUNG MIT EINGEBAUTER ZUKUNFTSSICHERHEIT.
Das Grundprinzip, nach dem wir 1957 das Rundtaktverfahren entwickelt haben und das wir bis heute ständig weiterentwickeln, verfolgt ein zentrales Ziel: Das Erreichen von Wirtschaftlichkeit und Präzision durch die Komplettbearbeitung von Werkstücken in einer Aufspannung. Doch MAG-EUBAMA bietet Ihnen nicht nur technischen Mehrwert und jahrzehntelange Erfahrung, sondern noch viel mehr:

MAG-EUBAMA bietet Ihnen Sicherheit dank zertifizierter Zuverlässigkeit, die unsere über 3500 weltweit im Einsatz befindlichen Fertigungslösungen jeden Tag beweisen.

MAG-EUBAMA bietet Ihnen technologische Zukunftssicherheit, da unsere Maschinengenerationen modular aufgebaut und jederzeit nachrüstfähig sind.

MAG-EUBAMA bietet Ihnen ökonomische Sicherheit dank unserer Zugehörigkeit zu MAG INSTRUMENT – dem bekanntesten und erfolgreichsten Taschenlampenkonzern der Welt.

DAS MACHT DEN UNTERSCHIED

- Die gleichzeitige Bearbeitung im Sekundentakt für eine sehr hohe Stückleistung.
- Das optimale Preis-Leistungs-Verhältnis maßgeschneiderter Fertigungslösungen.
- Die beliebig kombinierbaren Bearbeitungseinheiten für über 200 unterschiedliche Bearbeitungsmöglichkeiten.
- Die wirtschaftliche Fertigung, Mehrfachfertigung und Weiterverarbeitung unterschiedlichster Werkstücke mit komplexen Formen und Bearbeitungen.
- Die Bearbeitung der Außenkontur mittels Formdreheinheit vor dem Spannen der Werkstücke.

EIN KLICK LOHNT SICH
Unter **www.mag-eubama.de** finden Sie eine Liste der Bearbeitungseinheiten sowie weitere Informationen zu unseren Fertigungslösungen.

LASSEN SIE SICH

INSPIRIEREN

Dank der modularen Bauweise sind S-6-Rundtaktmaschinen von MAG-EUBAMA sehr flexibel, sodass wir sie Ihren Anforderungen anpassen können. Auch deshalb werden sie auf der ganzen Welt in kleinen Unternehmen, in großen Konzernen und in unterschiedlichsten Branchen verwendet.
Hierzu gehören unter anderem:

ARMATURENINDUSTRIE
AUTOMOBILINDUSTRIE
BEFESTIGUNGSINDUSTRIE
ELEKTROINDUSTRIE
HEIMWERKERINDUSTRIE
SCHLOSSINDUSTRIE
VERBINDUNGSTECHNIK
WERKZEUGINDUSTRIE

WWW.MAG-EUBAMA.DE/WERKSTUECKGALERIE

HIGHTECH – BIS INS KLEINSTE DETAIL

DURCHDACHT

FACTS

- Optimal für jede Fertigungsaufgabe bis 40 mm Durchmesser und 450 mm Länge
- Modularer und sehr stabiler Aufbau: eine einheitliche Maschinenbasis für eine Vielzahl von Fertigungslösungen
- Perfekte Auslegung auf das konkrete Werkstückspektrum
- Komplettbearbeitung in einer Aufspannung
- Optimal für kleinere, häufig wechselnde Serien: Die Kombination aus Präzision, der Leistungsstärke des Rundtaktverfahrens und der Verwendung einer CNC-Steuerung

HIGHLIGHTS

- Bedienerfreundlicher Maschinenaufbau für Zeitersparnis beim Einrichten und Produzieren
- Schnell wechselbare Bearbeitungseinheiten
- Komplette 3-Seiten-Bearbeitung in einer Aufspannung durch bis zu 15 horizontale plus 5 radiale Bearbeitungseinheiten
- 2-Backenfutter, Spannzange, Brücke-Schieber-System
- 8 Spannstationen mit zentrisch spannenden Zwei-Backen-Futtern
- Kurze Taktzeiten (die längste Bearbeitungszeit ist gleich der Gesamtbearbeitungszeit)
- Verschiebbarer Einheitenträger (rechts) für unterschiedliche Werkstücklängen
- Werkzeug-Schnellwechsel-System
- Mögliche Kombination verschiedener Steuerungsarten
- Einstechen und Formdrehen während der Materialzuführung

MATERIALZUFÜHRUNG

- Automatische Materialzuführung über
  - Coil
  - Stangenlademagazin
  - Einzelteilzuführung
- Flexibel und schnell: Der Wechsel von Stangenlademagazin zu Coil und umgekehrt dauert nur 20 Minuten.

BEDIENUNG

- Hervorragende Zugänglichkeit zu allen Einstell- und Werkzeugwechsel-Einrichtungen
- Kompletter Wechsel bereits vorgefertigter Spannbacken am Spannteller sowie einfache Präzisionsfixierung der Spannbacken
- Alle Vorbereitungsarbeiten zum Umrüsten können außerhalb der Maschine vorgenommen werden.
- Klare Trennung des übersichtlich gestalteten Arbeitsraumes von der übrigen Maschine
- Freier Zugang für ein exaktes, zeitsparendes Einrichten
- Sichere und schnelle Wechsel der Bearbeitungseinheiten

TECHNISCHE DATEN

Anzahl der Spannstationen:	8
Anzahl der Bearbeitungseinheiten (horizontal/radial):	15/5
Max. Spanndurchmesser:	40 mm
Max. Werkstücklänge:	450 mm
Max. Leistung (Takte/min):	40 (80 in Doppelfertigung)
Arbeitshub:	bis 130 mm
Vorschubsteuerung:	Hydraulik/Kugelgewindetrieb
Maschinensteuerung:	CNC Siemens 840 D
Min. Schaltzeit des Spanntellers:	0,3 s (0,7 s inklusive Nebenzeiten)
Optionale Fernwartung	✓
Hydraulisches Spannsystem	✓
2-Backenfutter	✓
Spannzange	✓
Brücke-Schieber-System	✓

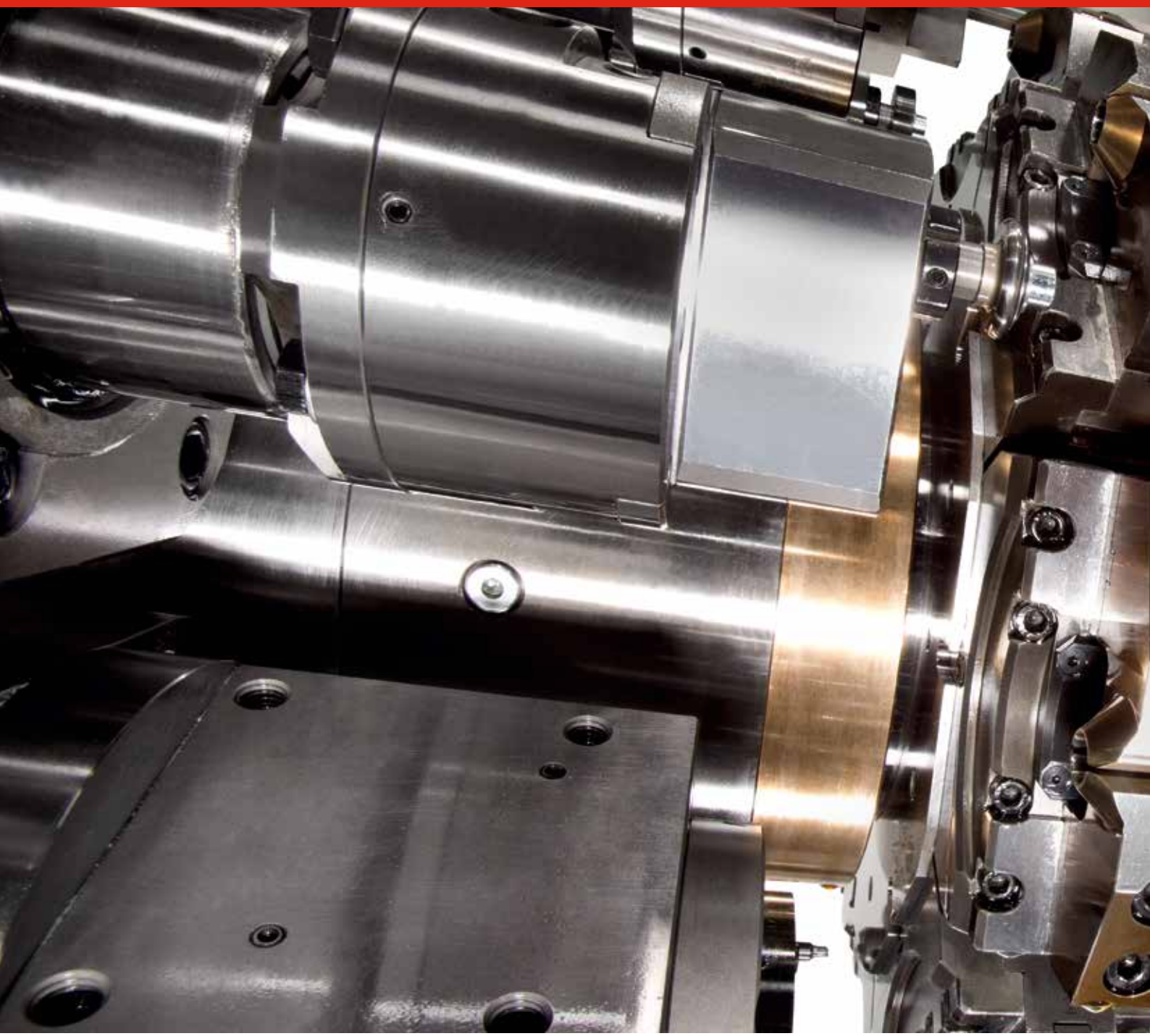
STEUERUNGEN

- Hydraulik-Steuerung für mittlere bis große Serien
  - Kurze Umrüstzeiten durch eine stufenlose Einstellung der Vorschub- und Eilganggeschwindigkeiten mittels Hydraulik-Ventilen
  - Einstellung der Vorschub- und Eilgangwege an gut zugänglichen Mikrometerschrauben
- CNC-Steuerung für kleine und mittlere Serien sowie Werkstückfamilien
  - Hohe Flexibilität und kurze Umrüstzeiten durch eine stufenlose Einstellung der Vorschub- und Eilganggeschwindigkeiten
- Kombinierte Steuerungsarten
  - Für spezielle Bearbeitungsanforderungen wie z.B. bei Werkstückfamilien

SERVICE – SO GUT WIE UNSERE MASCHINENQUALITÄT

Unsere Qualitätsprodukte verfügen über eine durchschnittliche Lebensdauer von über 30 Jahren und sind bei unseren Kunden seit Jahrzehnten fehlerfrei und so effizient wie am Tag der Auslieferung im Einsatz.
Unser Service verfügt über einen ebenso hohen Qualitätsanspruch und hat schnelle Lösungen für Ihre Aufgaben – egal ob es um Ersatzteile, Ferndiagnosen, die Wartung/Revision oder um Aufnahmeringe geht.

SIE HABEN FRAGEN?
Wir beantworten sie gerne: info@mag-eubama.de | Tel.: +49 741 267 0
Weitere Informationen unter www.mag-eubama.de

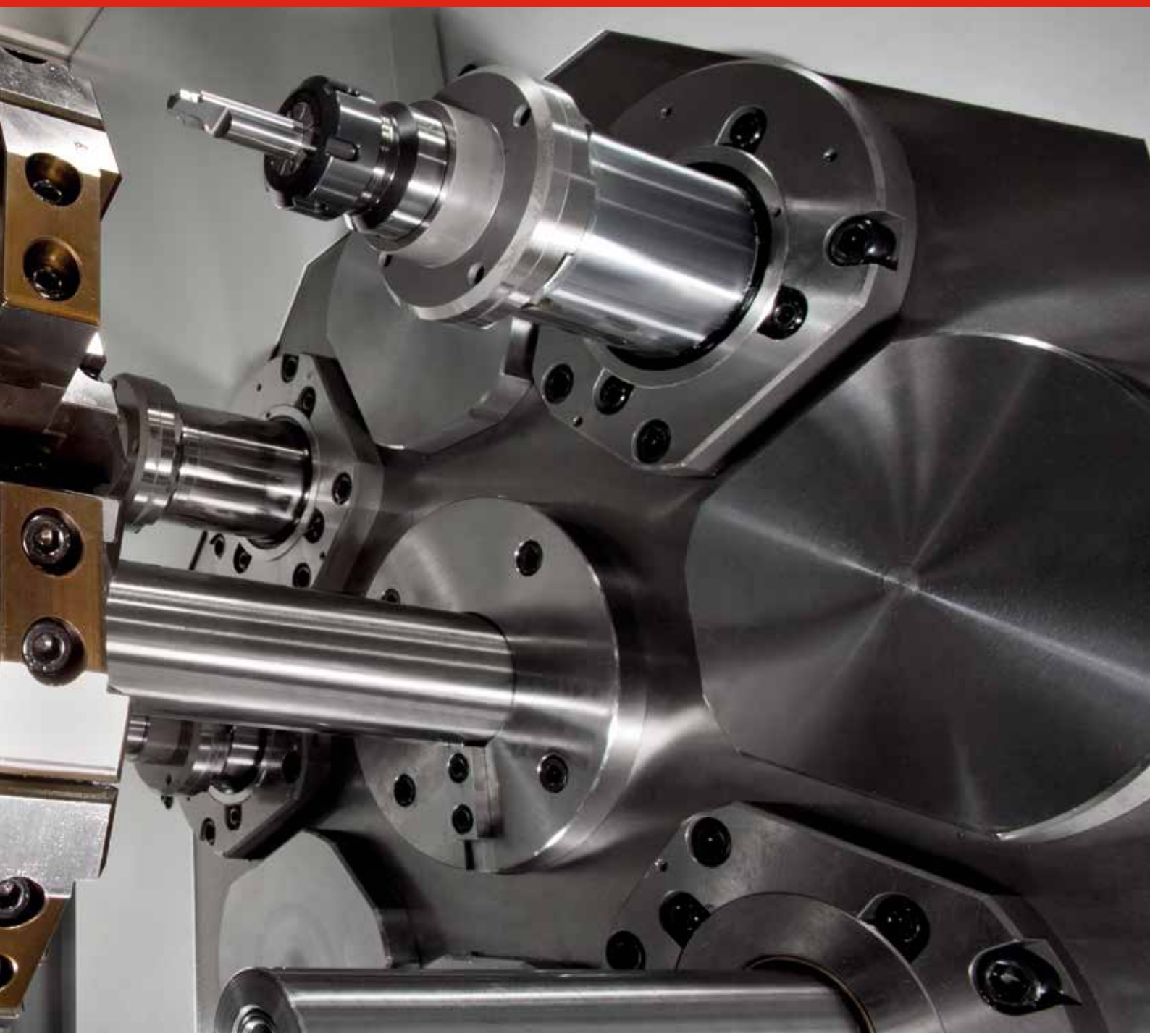


STÄNDIGE EVOLUTION

Von den dank der stetigen Weiterentwicklung ausgereiften Fertigungslösungen profitieren vor allem unsere Kunden: in Form von niedrigsten Stückkosten und exakter Komplettbearbeitung unterschiedlichster Werkstücke. Genau das ist auch der Antrieb, der MAG-EUBAMA niemals ruhen lässt. Kleine wie große Unternehmen zahlreicher Industriezweige wissen, dass sie sich immer auf die Rundtaktmaschinen vom Original aus Rottweil verlassen können.

WARUM WIR ALS ORIGINAL NICHT PRIMÄR VON „PRÄZISE“ SPRECHEN?

Weil das eine Grundvoraussetzung für unsere Maschinen ist – das ist für unsere Kunden und uns selbstverständlich.



WARUM WIR ALS ORIGINAL NICHT KONKRET VON „KUNDENSPEZIFISCH“ SPRECHEN?

Weil wir die Technologien aus dem Effeff kennen, nahezu keine Mitarbeiter-Fluktuation und hauptsächlich langjährige Kunden haben – da ist auch das Kundenspezifische selbstverständlich.

WARUM WIR ALS ORIGINAL NICHT IMMER VON „INNOVATIV“ SPRECHEN?

Weil ein Erfinder seine Erfindung sowieso am besten kennt – und er die ständige Optimierung so selbstverständlich wie kein anderer vorantreibt.

MAG-EUBAMA.
DER ERFINDER, OPTIMIERER UND VISIONÄR DES RUNDTAKTVERFAHRENS FÜR DIE ZERSPANUNGSWELT.
DAS ORIGINAL.

MAG-EUBAMA GmbH & Co. KG
Saline 14 · D-78628 Rottweil · Tel.: +49 741 267 0 · Fax: +49 741 267 288
E-Mail: info@mag-eubama.de · www.mag-eubama.de

MAG-EUBAMA

A **MAG INSTRUMENT** COMPANY.